



INOFlex® VF

Ausgleichender 4-Backen-Zentrierspanner
Compensating concentric 4-jaw vice

ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckigen und geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

APPLICATION

- Clamping of round, square/rectangular and irregular parts
- For deformation sensitive parts
- Stationary application on milling machines
- Internal and external clamping

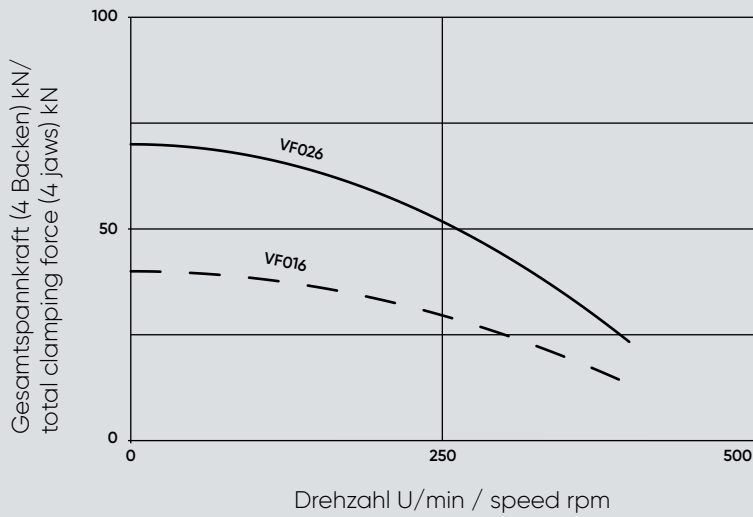
TECHNICAL FEATURES

- Centric compensating clamping with 4 jaws
- Centric clamping with 2 jaws
- Clamping with fixed jaw

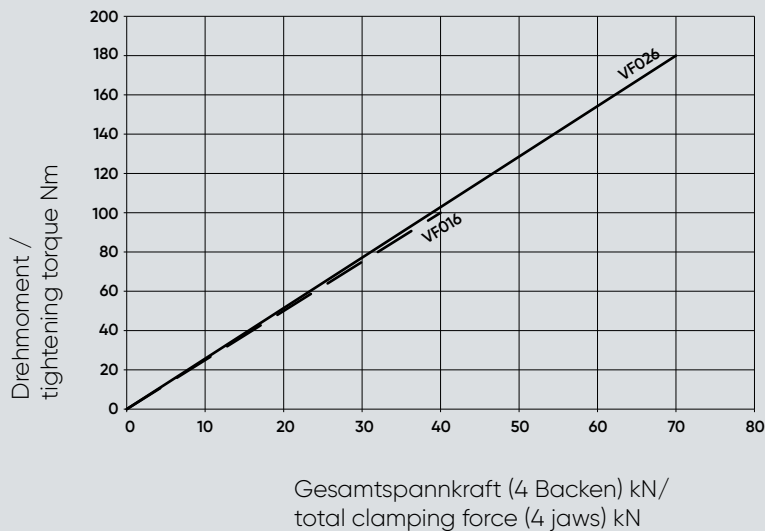
Technische Daten <i>technical data</i>		VF016	VF026
Ident-Nr. / <i>ident-no.</i>		842016	842026
Futtergröße <i>chuck size</i>	mm	162	235
Hub pro Backe <i>radial jaw stroke</i>	mm	12,6	14
Ausgleichshub <i>compensation stroke per jaw</i>	mm	11,6	13
max. Anzugsmoment <i>max. tightening torque</i>	Nm	100	180
max. Spannkraft bei 4 Backen <i>max. gripping force with 4 jaws</i>	kN	40	70
max. Spannkraft bei 2 Backen <i>max. gripping force with 2 jaws</i>	kN	20	35
max. Drehzahl <i>max. speed</i>	1/min r.p.m.	400	400
Masse (ohne Backen) <i>weight (without top jaws)</i>	kg	13	44,5
Massenträgheitsmoment <i>moment of inertia</i>	kg • m ²	0,05	0,38
Standard weiche Aufsatzbacke <i>standard soft jaw</i>	—	VP10	VP12
Standard harte Greiferbacke <i>standard hard gripper jaw</i>	—	VR10	VR12

INOFlex® VF

Spannkraft-/Drehzahl-Diagramm Clamping force - speed diagram



Spannkraft-/Drehmoment-Diagramm Clamping force - torque diagram



Beim Einsatz der weichen Standardbacke bündig außen aufgebaut.
When using the soft standard jaw mounted even with the outer diameter of the chuck.

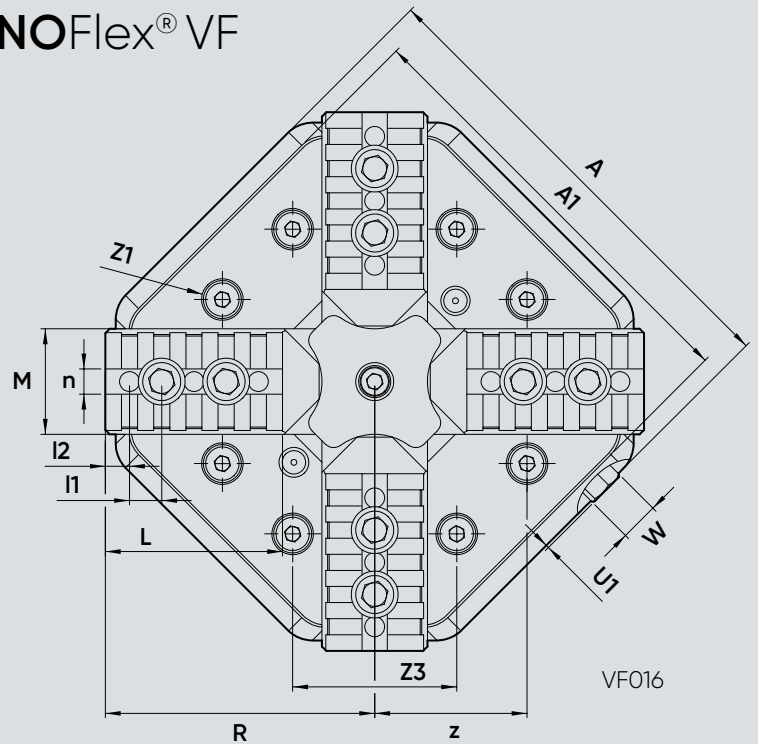
LIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Section: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

VF026
235
235
50
M6; 5 tief
96
200
44
M12; 22 tief
268,7
268,7
125,5
13
93
48
20
5,5
11
3
12
141,3
16
M10
6
26
50,5
0
17
11 (7x)
8,25
9
M8 x30
110
18; 7,5 tief
30
75



INOFlex® VF

IN
Aus
Co



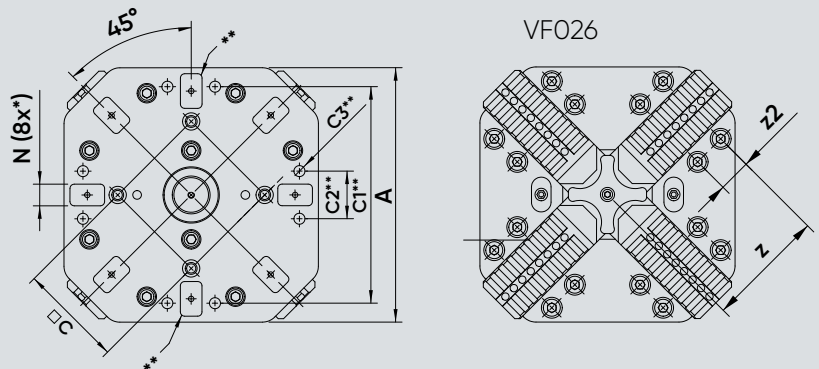
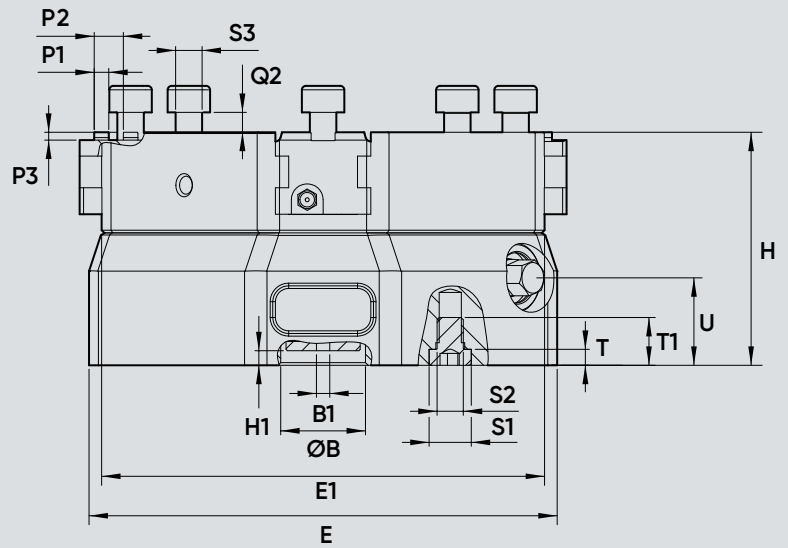
ANWENDUNG

- Spannen von runden, quadratischen/rechteckig-geometrisch unregelmäßigen Bauteilen
- Für verformungsempfindliche Bauteile geeignet
- Stationäre Anwendung auf Fräsmaschinen
- Innen- und Außenspannung

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrisch ausgleichendes Spannen mit 4 Backen
- Zentrisch spannen mit 2 Backen
- Spannung mit Festanschlag

Technische Daten <i>technical data</i>		VF016
Ident-Nr. / <i>ident-no.</i>		842016
Futtergröße <i>chuck size</i>	mm	162
Hub pro Backe <i>radial jaw stroke</i>	mm	12,6
Ausgleichshub <i>compensation stroke per jaw</i>	mm	11,6
max. Anzugsmoment <i>max. tightening torque</i>	Nm	100
max. Spannkraft bei 4 Backen <i>max. gripping force with 4 jaws</i>	kN	40
max. Spannkraft bei 2 Backen <i>max. gripping force with 2 jaws</i>	kN	20
max. Drehzahl <i>max. speed</i>	1/min r.p.m.	400
Masse (ohne Backen) <i>weight (without top jaws)</i>	kg	13
Massenträgheitsmoment <i>moment of inertia</i>	kg · m ²	0,05
Standard weiche Aufsatzbacke <i>standard soft jaw</i>	—	VP10
Standard harte Greiferbacke <i>standard hard gripper jaw</i>	—	VR10





Schau dir den VF-Zentrierspanner
im Detail an!
Look at the VF-centering clamp in detail!

Anbindung: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point von Lang für 96 mm Bolzenabstand
/ Spannpratzen / Adapterplatte
Connection: SOLIDPoint®; SOLIDBolt; Quick-Point from Lang for 96 mm grid
/ clamping claws / adaptor plate

Abmessungen dimensions		VF016	VF026
	A mm	162	235
	A1 mm	148,5	235
	B H7 mm	32	50
	B1 mm	M6; 5 tief	M6; 5 tief
	C ±0,05 mm	96	96
	C1 mm	—	200
	C2 mm	—	44
	C3 mm	—	M12; 22 tief
	E mm	176,8	268,7
	E1 mm	167,3	268,7
	H mm	88	125,5
	H1 mm	5,5	13
	L mm	60,5	93
	M mm	36	48
	N G7 mm	20	20
	P1 mm	5,5	5,5
	P2 mm	11	11
	P3 mm	3	3
	Q2 mm	12	12
Futter geöffnet / chuck open	R mm	92	141,3
	S1 H6 mm	16	16
	S2 mm	M10	M10
	T mm	6	6
	T1 mm	20	26
	U mm	33	50,5
	U1 max mm	6	0
Schlüsselweite / wrench width	W mm	12	17
	l1 mm	11 (4x)	11 (7x)
	l2 mm	8,25	8,25
	n mm	9	9
	S3 mm	M8 x 25	M8 x30
	z mm	52	110
	Øz1 mm	13; 5,5 tief	18; 7,5 tief
	z2 mm	—	30
	z3 mm	56	75